

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **NS Coat 20.10 AE** é um sistema de pintura epóxi para pisos industriais, de dois componentes, com propriedade condutiva, ou seja, é um revestimento que tem como principal objetivo dissipar a eletricidade estática por toda sua camada.

É um produto formulado para além de ter propriedades dissipativas, promove também impermeabilidade, facilidade de limpeza e proteção ao substrato de concreto e aço.

É especialmente formulado para o controle de ESD (Eleto Static Discharge).

O **NS COAT 20.10 AE** é fornecido na cor cinza médio e indicado para aplicação sobre o primer condutivo NS Primer CDT Color.

O sistema atende resistências de $2,5 \times 10^4$ a 1×10^9 Ohm.

USOS E APLICAÇÕES

O **NS COAT 20.10 AE** é um revestimento epóxi bi-componente, designado para o uso em locais onde se deseja obter resistência a abrasão, brilho, estética e proteção aos pisos de concreto, principalmente quando se deseja efetuar o controle da Eletricidade Estática.

Algumas das principais aplicações do produto são em indústrias automobilísticas, eletrônica, químicas, salas cirúrgicas em hospitais, etc.

- Aplicação em conjunto (como Top Coat) com sistemas de revestimentos MONOLITH 2000AE e Monolith 4000AE;
- Em combinação com o NS Primer CDT Color (primer condutivo);
- Sistema de revestimento condutivo de baixa espessura e altos sólidos;
- Revitalização de pisos antiestáticos;

VANTAGENS DO PRODUTO

- Elimina o aborrecimento com pequenos choques causados pela eletricidade estática.
- Alto teor de sólidos.
- Elevada resistência a abrasão.
- Boa resistência a produtos químicos.
- Excelente ancoragem a aço e concreto
- Durabilidade e assepsia ao ambiente.

DADOS TÉCNICOS

• Cor	Cinza
• Pot Life (20 °c)	20 Minutos
• Secagem ao Toque (20 °c)	4 horas
• Tempo de Cura (Tráfego Leve) (20°C)	24 horas
• Temperatura de Aplicação	12 – 35 °C
• Espessura da Película seca	>150 µm
• Rendimento teórico por kg (A+B) / Demão	28 – 32 m ²
• Sólidos por Peso	97 ± 1 %
• Densidade (Gr / Cm ³)	1,4 – 1,6
• Viscosidade	Tixotrópico
• Número de Demãos Recomendada	1
• Relação de Mistura A : B (Em Volume)	3,6 : 1
• Relação de Mistura A : B (Em Peso)	100:17,8

MÉTODO DE APLICAÇÃO

SELADOR

A durabilidade e desempenho do **NS COAT 20.10 AE** dependem muito de sua ancoragem ao substrato em que será aplicado. Recomendamos a aplicação do selador NS Resin 41.14 que formará uma película isolante e controlará a distribuição das cargas eletrostáticas, porém dependendo do caso pode-se aplicar diretamente o primer condutivo NS Primer CDT Black.

É essencial que o substrato esteja seco com umidade menor que 5%, resistente, limpo e isento de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de cimento, pinturas velhas, materiais desagregáveis e impurezas. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó.

A base deverá estar propícia a receber a pintura, desempenada e não queimada. Recomendamos efetuar a abertura de porosidade por meio de tratamentos químico ou mecânico.

No caso de contaminação por óleos ou graxas, utilizar os detergentes **Stripper 300** para a lavagem. Se mesmo após estes procedimentos, for constatada a presença de oleosidade, contatar o departamento técnico da NS Brazil para maiores orientações para a descontaminação, bem como o primer adequado para a situação.

PRIMER CONDUTIVO

Para que o **NS COAT 20.10 AE** obtenha forte propriedade dissipativa, é fundamental que seja aplicado antes, o primer condutivo **NS Primer CDT Color**.

Para sistemas com seladores isolantes, o primer **NS Primer CDT Black** deve ser aplicado após a cura completa do selador isolante NS Resin 41.14.

A medição da condutividade superficial deverá ser medida e anotada, para assegurar o desempenho final do sistema de revestimento.

APLICAÇÃO DO NS COAT 20.10 AE

Adicionar o componente B (Agente de Cura) ao componente A, misturando-o mecanicamente, com auxílio de furadeira de baixa rotação (400 a 550 rpm) com uma hélice acoplada, por pelo menos 2 minutos, até a completa homogeneização. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.

Aplicar o produto utilizando desempenadeira de aço e alisando com rolo para epóxi de pelo baixo.

NOTA 1: Não pintar com umidade relativa do ar acima de 75 % e observar a temperatura da superfície, pois a mesma deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

NOTA 2: Após a adição do componente B, inicia-se uma reação química irreversível entre as partes A e B, portanto deve-se utilizar a mistura preparada sem interrupção e na quantidade suficiente para aplicação em 20 minutos a 20°C.

Não deixe excesso de produto, pois isto poderá afetar negativamente as propriedades dissipativas do produto final consumo máximo de 0,170g/m² em uma única demão.

NOTA 3: Para a limpeza do equipamento e ferramentas utilizados, com o produto ainda no estado líquido, recomendamos o Diluente EP ou DIL-104.

NOTA 4: Consulte o departamento técnico da NS BRAZIL, para que seja cuidadosamente verificada a faixa de condutividade superficial desejada.

NOTA 5: O concreto da laje deve estar impermeável e isento de cal ou cloretos, de preferência executado sobre sistema de drenagem de água do subsolo ou sobre mantas plásticas.

OBSERVAÇÃO

As medidas de higiene, uso de EPIs, de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição dos resíduos devem seguir as recomendações gerais.

Devido ter um acabamento semi-liso brilhante, serão realçadas as ondulações e imperfeições do

substrato, imperfeições estas que não apareciam devido ao aspecto fosco da base.

A liberação da área revestida ocorre em torno de 24 h para tráfego leve, liberação para uso de empilhadeiras e carrinhos após 48 h.

A resistência química do **NS COAT 20.10 AE** alcança sua resistência total após 7 dias de cura a temperatura ambiente, entretanto de acordo com o tipo de substância química a ser utilizada no local, pode-se obter liberação em até 3 dias.

Procedimentos de limpeza, bem como instruções sobre operações adicionais efetuados no piso pintado ou revestido, podem ser obtidos contactando-se o departamento técnico da NS Brazil.

Como qualquer tinta epóxi, o **NS COAT 20.10AE** sofre calcinação quando exposta à radiação ultravioleta, sem perda de propriedades físicas da película.

O **NS COAT 20.10 AE** é um produto com alta tecnologia empregada em sua formulação, propiciando muita confiança nas mãos de aplicadores especializados.

EMBALAGEM

O **NS COAT 20.10 AE** é fornecido em embalagens combinadas com seu respectivo endurecedor, formando kits para assegurar a qualidade e precisão no processo de aplicação.

Parte	Componente	Embalagem
		kit Galão
A	Tinta	4,0 kg
B	Endurecedor	0,71 kg

NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.