

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NS Graute EPR é um graute resinado estrutural, à base de resina epóxi de alta fluidez, sem solventes, não retrátil, pronto para uso e de fácil aplicação. É um sistema composto por 3 componentes perfeitamente balanceados que proporcionam altíssima resistência mecânica inicial, alta resistência química, alta adesão em concretos e ferragens.

Destinado à execução e reparos estruturais sujeitos a cargas estáticas, cíclicas e dinâmicas, com rápida liberação para o uso.

Aplicações

- Execução de trabalhos emergenciais em estruturas de alta responsabilidade.
- Grauteamento de bases de pilares, vigas, máquinas e equipamentos, pontes rolantes, trilhos, turbinas e equipamentos de elevada precisão.
- Ancoragem de barras, parafusos e chumbadores.
- Reparos estruturais de concreto armado.
- Indicado para lábio polimérico, como reforço de bordas de juntas, em pisos industriais de concreto.
- Locais que requerem resistência química
- Utilizado em indústrias químicas e pesadas tais como: siderúrgicas, refinarias, galvanoplastias e indústrias em geral.

VANTAGENS

- Auto adensável
- Elevada resistência mecânica a cargas estáticas e dinâmicas
- Rápido desenvolvimento de resistências
- Elevada resistência química
- Elevada resistência à fadiga
- Apresenta excelente aderência a substratos secos de concreto e ferragens
- Elevada fluidez que permite uma aplicação ágil e pratica
- Liberação rápida para uso.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

O substrato deverá estar seco com umidade residual menor que 5%, limpo e isento de gorduras, nata de cimento e materiais desagregáveis. Como mínimo recomenda-se um concreto FCK 25 MPa e com rugosidade adequada.

Superfícies metálicas deverão estar limpas e previamente jateadas

A umidade relativa do ar deverá estar em torno de 80% e a temperatura máx. 35°C.

Devido à alta fluidez do produto, é necessário o uso de fôrmas estanques.

INSTRUÇÕES DE USO

O **NS Graute EPR** poder ser aplicado em uma única camada de até 10 cm de espessura por camada. A espessura mínima deve ser 5 mm. Temperatura de trabalho ideal entre 12 e 28°C. Acima desta faixa de temperatura, o tempo de manuseio diminui sensivelmente. Dependendo da temperatura e da fluidez necessária, admite-se a retirada de até 10% de agregado (parte C), para obtenção de maior fluidez.

A temperatura de serviço do NS Grout EP é de até 60°C.

MISTURA

Recomenda-se utilizar para a mistura uma furadeira de baixa rotação dotada de hélice misturadora. Despejar todo o conteúdo do componente A (resina) num recipiente e, em seguida, adicionar a totalidade do componente B (endurecedor). Misturar até a completa homogeneização do produto. Com o misturador acionado, adicionar pouco a pouco o componente C (agregado) e misturar até obter um material de coloração uniforme. Caso necessário, em função de fluidez requerida, pode-se retirar até 10% (em massa) do agregado.

APLICAÇÃO

O lançamento do produto deve ser feito de forma contínua, por um dos lados e permitindo a saída de ar da cavidade.

Em reparos superficiais, pode-se utilizar desempenadeira de aço e espátulas.

DADOS TÉCNICOS

- | | |
|--------------------------------------|------------------------|
| • Pot Life (20 °c) Minutos | 25 |
| • Temperatura de Aplicação | 12 – 35 °C |
| • Resistência a Temperatura picos | 85°C- |
| • Densidade | 2,05 g/cm ³ |
| • Compressão 24 h | 70 MPa |
| • Compressão 7 dias | 90 Mpa |
| • Relação de Mistura A+B+C (kg) | 3,52:0,96:17,6 |

Aconselhamos a execução de um teste para aferir o consumo e para o usuário conhecer o aspecto e desempenho.

EMBALAGEM

| Componente A | Componente B | Componente C |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| 3,52 kg | 0,96 kg | 17,6 kg |

CONSUMO TEÓRICO APROXIMADO

NS Grout EPR : 2,05 kg/m³

CUIDADOS: As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos e devem seguir as recomendações gerais.

O armazenamento deve ser feito em local coberto, seco, arejado e nas embalagens intactas.

O **NS Graute EPR** é um produto com alta tecnologia empregada em sua formulação, propiciando muita confiança nas mãos de aplicadores especializados.

Para a limpeza de ferramentas utilizados, com o produto antes do estágio endurecido, recomendamos o Diluente EP ou DIL-104.

Após a adição do componente B (endurecedor), inicia-se uma reação química irreversível entre as partes A e B, portanto deve-se utilizar a mistura preparada sem interrupção e na quantidade suficiente para aplicação em 20 minutos a 20°C.

NOTA: As informações, recomendações e opiniões constantes deste informativo técnico representam os resultados obtidos nos testes e avaliações a que foi submetido o produto. Porém devido às variações de manuseio e métodos de aplicação por parte dos clientes, os quais são desconhecidos ou fora do nosso controle, a NS Brazil não poderá dar garantias expressas ou subentendidas sobre rendimentos ou resultados finais.